

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Новомосковский институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Российский химико-технологический университет
имени Д.И. Менделеева»
(Новомосковский институт РХТУ им.Д.И.Менделеева)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебной и научной
работе Новомосковского института
РХТУ им. Д.И. Менделеева

_____ А.В. Овчаров

« ____ » _____ 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Б2.В.01.01 (П) «Технологическая (проектно-технологическая) практика»

Направление подготовки: 18.03.01 Химическая технология

Направленность (профиль): Технология и переработка полимеров

Квалификация: бакалавр

Форма обучения

заочная

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативные документы, используемые при разработке основной образовательной программы

Нормативную правовую базу разработки рабочей программы практики составляют:

Федеральный закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 02.07.2021) "Об образовании в Российской Федерации"(с изм. и доп., вступ. в силу с 01.09.2021);

Федеральный закон от 31.07.2020 г №304-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» по вопросам воспитания обучающихся»;

«Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры», утвержденный приказом Министерства науки и высшего образования РФ от 06.04.2021 г N 245;

Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования (ФГОС ВО) (ФГОС-3++) по направлению подготовки 18.03.01 Химическая технология, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 августа 2020 г. № 922 (Зарегистрировано в Минюсте России 19 августа 2020 г. N 59336);

Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. N 885/390 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный N 59778);

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 27 ноября 2015 N 1383 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы высшего образования" зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 18 декабря 2015 г., регистрационный N 40168);

Методическими рекомендациями по организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в образовательных организациях высшего образования, в том числе оснащенности образовательного процесса (утверждены заместителем Министра образования и науки РФ А.А. Климовым от 08.04.2014 № АК-44/05вн)

Устав ФГБОУ ВО РХТУ им. Д.И. Менделеева;

Положение о Новомосковском институте (филиале) РХТУ им. Д.И. Менделеева.

Локальные нормативные акты Новомосковского института (филиала) РХТУ им. Д.И. Менделеева.

Положение о порядке организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры в НИ РХТУ им. Д.И. Менделеева, принятым решением Ученого совета НИ РХТУ им. Д.И. Менделеева от 30.10.2019;

Положения об электронной информационно-образовательной среде Новомосковского института (филиала) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Российский химико-технологический университет имени Д.И. Менделеева»

Рабочая программа практики (далее – Программа) составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (уровень бакалавриата) по направлению подготовки 18.03.01 Химическая технология, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 августа 2020 г. № 922 (Зарегистрировано в Минюсте России 19 августа 2020 г. N 59336) (ФГОС ВО), рекомендациями Учебно-методической комиссии НИ РХТУ им. Д.И. Менделеева и накопленным опытом проведения практики кафедрой Технология композиционных материалов и малотоннажного синтеза» НИРХТУ им. Д.И. Менделеева (далее – Институт). Программа рассчитана на проведение практики в течение 1 семестра.

Контроль успеваемости студентов ведется по принятой в Институте системе.

Рабочая программа практики может быть реализована с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий полностью или частично.

2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Технологическая (проектно-технологическая) практика проводится с целью закрепления и углубления знаний по дисциплинам общепрофессиональной и профессиональной направленности в рамках профиля Технология и переработка полимеров, развития (приобретения) знаний, умений и навыков в производстве изделий одним из методов переработки полимерных материалов (экструзией, литьем под давлением, прессованием т.д.).

Задачами производственной (технологической(проектно-технологической) практики являются:

- закрепление и углубление знаний по дисциплинам общепрофессионального цикла и цикла специальных дисциплин профиля подготовки путем практического изучения технологических процессов, оборудования, средств механизации и автоматизации производства;
- приобретение знаний об организации охраны труда на производственных участках;
- приобретение знаний по реализации мероприятий по защите персонала предприятий и населения при возникновении различных аварийных ситуаций или катастроф;
- приобретение информации и структуре предприятия, о роли и месте производства в регионе и стране в целом;
- ознакомление с производственными лабораториями (цеховая и/или заводская лаборатория);
- изучение организации труда, в том числе прав и обязанностей ИТР цеха и участка;
- развитие умений работы в коллективе;
- развитие знаний, умений и навыков при работе с технологической нормативно-технической документацией;
- развитие знаний, умений и навыков при выполнении технологических операций путем дублирования действий оператора экструдера, литейщика изделий из пластмасс, прессовщика и т.д.;
- формирование и развитие умений творчески решать возникающие производственно-технические задачи;
- развитие навыков работы в команде при решении технических задач;
- развитие навыков самостоятельной работы, сравнительного анализа используемых и известных передовых технологий в отрасли;
- развитие знаний, умений и навыков написания отчета как формы технического документа.

Важной составляющей технологической практики является сбор материала для составления отчета по практике под контролем руководителя практики от предприятия и для последующего выполнения курсового проекта по дисциплине «Основы проектирования и оборудование предприятий по переработке полимеров» и выполнения курсовой работы по одной из дисциплин: «Основы конструирования изделий и прессовой оснастки» (или «Основы конструирования изделий и литейной оснастки» или «Основы конструирования изделий и экструзионной оснастки»)

Способы проведения практики: стационарная; выездная.

Стационарная практика проводится на базе кафедры «Химическая технология органических веществ и полимерных материалов» НИ РХТУ им.Д.И.Менделеева. Выездная практика проводится на базе профильных организаций.

3. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Практика Б2.В.01.01 (П) – «Технологическая (проектно-технологическая) практика» реализуется в рамках блока Б2 «Практики», в части, формируемой участниками образовательных отношений Б2.В.01 Производственная практика.

Для освоения практики необходимы компетенции (или их части), сформированные в рамках изучения дисциплин: Основы информационных технологий, Профильное программное обеспечение для решения задач профессиональной деятельности, Начертательная геометрия. Инженерная и компьютерная графика, Аналитическая химия и физико-химические методы анализа, Электротехника и промышленная электроника, Основы инженерной экологии, Безопасность жизнедеятельности, Общая химическая технология, Процессы и аппараты химической технологии, Прикладная механика, Основы экономики и управления производством, Химия полимеров, Физика полимеров, Теоретические основы переработки полимеров, Учебная практика.

4. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Прохождение практики направлено на приобретение следующих компетенций и индикаторов их достижения:

Универсальные компетенции и индикаторы их достижения:

Наименование категории (группы) универсальных компетенций	Код и наименование универсальной компетенции выпускника	Код и наименование индикатора достижения компетенции
Безопасность жизнедеятельности	УК-8 Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе	УК-8.4 Разъясняет правила поведения при возникновении чрезвычайных ситуаций природного и техногенного происхождения; оказывает первую помощь, описывает способы участия в восстановительных мероприятиях

	при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов	
--	---	--

Профессиональные компетенции и индикаторы их достижения

Задача профессиональной деятельности	Объект или область знания	Код и наименование профессиональной компетенции (ПК)	Код и наименование индикатора достижения профессиональной компетенции (ИПК)	Основание (профессиональный стандарт, анализ опыта и т.д.)
Тип задач профессиональной деятельности:				
Технологический тип задач				
Обеспечение и контроль работы технологических объектов и структурных подразделений	Оборудование, технологические процессы и промышленные системы получения веществ, материалов. Методы и средства диагностики и контроля технического состояния технологического оборудования	ПК-1 Способен осуществлять контроль соблюдения технологических параметров в пределах, утвержденных технологическим регламентом, принимать меры по устранению причин, вызывающих отклонение от норм технологического регламента, обеспечивать подготовку технологического оборудования к проверке и ремонту.	ПК-1.1 Способен настраивать и проводить проверку оборудования.	ПС «Специалист по химической переработке нефти и газа», код 19.002, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.11.2014 № 926н (в ред. Приказа Минтруда России от 12.12.2016 г. № 727н) Анализ требований к профессиональным компетенциям, предъявляемым к выпускникам на рынке труда
			ПК-1.2 Способен проверять техническое состояние, проводить профилактические осмотры и обслуживание оборудования, включая подготовку к ремонтам.	
Управление технологическим и процессами промышленного производства	Оборудование, технологические процессы и промышленные системы получения веществ, материалов. Методы и средства диагностики и контроля технического состояния технологического оборудования	ПК-2 Способен принимать технические решения при разработке технологических процессов, их проведения в рамках регламентов, выявлять и устранять отклонения, выбирать технические средства для измерения базовых параметров техпроцесса, сырья, продукции с учетом экологических аспектов.	ПК-1.3 Демонстрирует готовность к освоению нового оборудования и его эксплуатации.	Анализ требований к профессиональным компетенциям, предъявляемым к выпускникам на рынке труда
			ПК-1.4 Способен анализировать техническую документацию, проводить основные инженерные расчеты для подбора оборудования в соответствии с технологическими регламентами и масштабам производства.	
			ПК-1.5 Способен выявлять и устранять отклонения от регламентных режимов работы основного технологического оборудования.	
			ПК-1.6 Готов использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации выпускаемой продукции, применять элементы экологического анализа в практической работе.	
			ПК-2.1 Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом, использовать современные технические средства для измерения и управления основными параметрами технологических процессов, определения практически важных свойств сырья и продукции.	ПС «Специалист по химической переработке нефти и газа», код 19.002, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.11.2014 № 926н (в ред. Приказа Минтруда России от 12.12.2016 г. № 727н) Анализ требований к профессиональным компетенциям, предъявляемым к выпускникам на рынке труда
			ПК-2.2 Способен обосновывать и принимать технические решения при выборе технологических операций в ходе разработки технологических процессов, учитывать экологические последствия применения конкретных технологий и технических средств.	
			ПК-2.3 Способен выявлять и устранять отклонения от регламентных параметров	

			технологического процесса. ПК-2.4 Способен проводить анализ материалов на стадиях входного, текущего технологического и заключительного контроля и осуществлять оценку получаемых результатов.	
Контроль соблюдения технологической дисциплины	Нормативно-правовые акты в области охраны труда, пожарной и промышленной безопасности, электробезопасности и	ПК-3 Способен использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, промышленной безопасности и нормы охраны труда, измерять физические, химические факторы и факторы трудового процесса на рабочих местах.	ПК-3.1 Способен использовать нормативные документы по вопросам охраны труда, промышленной безопасности, промышленной санитарии, пожарной и электробезопасности. ПК-3.2 Способен измерять параметры производственного микроклимата и оценивать уровни запыленности и загазованности, шума, вибрации, освещенности рабочих мест, тяжести и напряженности трудового процесса. ПК-3.3 Способен оказывать первую доврачебную помощь пострадавшим при авариях и чрезвычайных ситуациях, эффективно использовать средства защиты от негативных воздействий, проводить качественный и количественный анализ и оценивание риска.	ПС «Специалист по химической переработке нефти и газа», код 19.002, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.11.2014 № 926н (в ред. Приказа Минтруда России от 12.12.2016 г. № 727н) Анализ требований к профессиональным компетенциям, предъявляемым к выпускникам на рынке труда
Решение прикладных и технологических задач с использованием средств автоматизации и компьютерных технологий	Средства автоматизации и управления технологическими процессами	ПК-4 Готов применять цифровые информационные технологии для решения технологических задач в профессиональной области.	ПК-4.1 Демонстрирует готовность использовать профессиональные пакеты прикладных программ для технологических расчётов и проектирования. ПК-4.2 Использует сетевые компьютерные технологии для получения информации в сфере своей профессиональной деятельности. ПК-4.3 Соблюдает основные требования информационной безопасности при решении профессиональных и прикладных задач.	ПС «Специалист по химической переработке нефти и газа», код 19.002, утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.11.2014 № 926н (в ред. Приказа Минтруда России от 12.12.2016 г. № 727н) Анализ требований к профессиональным компетенциям, предъявляемым к выпускникам на рынке труда

В результате прохождения практики студент бакалавриата должен:

Знать

- современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов;
- нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продукции (изделий, гранул), действующие на предприятии;
- первичные физико-химические основы реализуемого на предприятии метода переработки полимерных материалов;
- значимость стадий входного контроля качества исходного сырья и готовой продукции для нормального функционирования предприятия, цеха, участка;
- нормативно-техническую документацию, используемую на стадиях входного контроля качества сырья и готовой продукции;
- методы контроля качества сырья и готовой продукции;
- технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.;
- технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции;
- содержание технологических карт
- влияние технологических параметров переработки на качество конкретной продукции;
- виды брака в производстве конкретной продукции, их причины и способы устранения;
- назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции
- элементы экономического анализа производства конкретного вида продукции
- источники информации по аналитическим и численным методам описания основного технологического процесса, реализуемого на месте практики (экструзии, литья под давлением и т.д.);

- правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;
- план ликвидации аварийных ситуаций;
- способы эвакуации персонала в чрезвычайных ситуациях.

Уметь:

- обосновать выбор исходного сырья в производстве конкретного вида продукции;
- обосновать метод переработки исходного сырья в производстве конкретного вида продукции;
- обосновать выбор конкретных технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции
- выявлять отклонения от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса, указанных в технологических картах
- обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации
- обосновать выбор документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции;
- обосновать содержание документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции.
- представить последствия применения сырья, не отвечающего требуемым показателям качества;
- представить последствия эксплуатации готовой продукции с отклонениями от требуемых показателей качества;
- составить смету цеховых затрат при осуществлении отдельных технологических операций производства конкретной продукции
- обосновать действующие на предприятии правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда;
- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты.
- использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике

Владеть

- навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования
- навыками устранения отклонений от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров соответствующего технологического процесса (экструзия, литье под давлением и т.д.)
- навыками работы с нормативными документами на стадии входного и выходного контроля качества сырья и готовой продукции в технологии и переработке полимеров;
- навыками отбора проб не менее одного вида сырья и не менее одного вида продукции;
- навыками оценки не менее двух показателей качества исходного сырья;
- навыками оценки не менее двух показателей качества готовой продукции;
- навыками оценки результатов анализа, включая математическую обработку результатов анализа
- первичными навыками по составлению заявок на приобретение и ремонт оборудования
- навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике
- навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции
- способами оказания первой помощи
- навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных).

5. ОБЪЕМ ПРАКТИКИ И ВИДЫ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Общая трудоемкость практики составляет 324 час или 9 зачетных единицы (з.е).

Семестр 8

Вид учебной работы	Объем		в том числе в форме практической подготовки	
	з.е.	акад. ч.	з.е.	акад. ч.
Общая трудоемкость	9	324	8,89	320
Контактная работа –аудиторные занятия	0,18	6,4	0,17	6
Лекции	0,06	2	0,06	2
Практические занятия	0,11	4	0,11	4
Самостоятельная работа	8,72	314	8,72	314
В том числе:				
Работа с источниками информации и систематизация данных		70	0	0
Прохождение практики		192	0	0
Написание отчета		40	0	0
Подготовка к защите отчета		12	0	0
Форма (ы) контроля:	Зачет с оценкой			
Контактная работа - промежуточная аттестация	0,01	0,4		
Контроль (зачет с оценкой)	0.1	3,6		

6. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

6.1. Разделы практики и виды занятий

№ п/п	Наименование раздела практики	ак. часов							
		Всего	в т.ч. в форме практ. подг.	Лекции	в т.ч. в форме практ. подг.	Практич. зан.	в т.ч. в форме практ. подг.	СРС час.	в т.ч. в форме практ. подг.
1	Выдача задания на практику: Общая характеристика предприятия и цеха (участка)	22	22	2	2			20	20
2	Характеристика сырья и готовой продукции	11	11			1	1	10	10
3	Физико-химические основы реализуемого метода переработки полимерных материалов	21	21			1	1	20	20
4	Доставка, разгрузка, складирование, внутривозовое и внутрицеховое транспортирование сырья	10	10					10	10
5	Входной контроль качества сырья	40,5	40,5			0,5	0,5	40	40
6	Подготовка сырья	20,5	20,5			0,5	0,5	20	20
7	Формование изделий и текущий контроль качества получаемой продукции	33	33			1	1	32	32
8	Контроль качества готовой продукции	20	20					20	20
9	Упаковка, складирование и транспортирование	10	10					10	10
10	Основное технологическое оборудование цеха (участка)	25	25					25	25
11	Технологическая оснастка цеха (участка)	20	20					20	20
12	Правила безопасного пребывания на территории предприятия (цеха, участка). Охрана окружающей среды.	20	20					20	20
13	Организация производства	15	15					15	15
14	Написание отчета	40	40					40	40
15	Подготовка к защите отчета	12	12					12	12
16	Контроль (зачет с оценкой)	3,6							
16	Промежуточная аттестация – зачет с оценкой	0,4							
	ИТОГО	324	4	2	2	4	4	314	314

6.2. Содержание разделов практики

№ п/п	Наименование раздела	Содержание раздела
1.	Выдача задания на практику Общая характеристика предприятия и цеха (участка)	Руководитель выдает обучающимся индивидуальное задание с указанием целей практики и решаемых при этом задач Краткая история создания и развития предприятия. Его укрупненная структура. Ассортимент продукции предприятия. Значение продукции предприятия для региона и страны в целом. Предпосылки создания предприятия в конкретном месте (наличие кадров, близость источников сырья, транспортная инфраструктура, обеспеченность энергоресурсами, близость потребителей). Назначение цеха (участка) и ассортимент его продукции. Значение продукции цеха (участка) для предприятия, региона и страны в целом. Взаимосвязь цеха (участка) с другими цехами и службами предприятия.
2	Характеристика готовой продукции и исходного сырья	Характеристика готовой продукции: конкретные виды, назначение, чертежи (эскизы), масса, цвет и т.д., условия эксплуатации. Перечень используемого сырья и вспомогательных материалов. Техническая характеристика сырья в рамках требований соответствующих нормативно-технических документов (ГОСТ, ОСТ, ТУ, СТН). Особенности свойств. Обоснование выбора конкретных марок

		полимерного сырья.
3	Физико-химические основы реализуемого метода переработки полимерных материалов	Обоснование выбора метода производства изделий. Сущность процесса, физические и химические процессы на пути трансформации исходного сырья в конечное изделие. Общие сведения о конструкции и принципе работы применяемого при этом основного технологического оборудования. Особенности конструкции рабочих органов оборудования (шнеков, роторов и т.д.). Общие сведения о конструкции и принципе работы применяемой при этом технологической оснастки (экструзионных головок, литьевых форм, пресс-форм и т.д.). Технологические параметры процесса формования изделий. Виды брака в производстве типовой продукции, его причины и способы устранения. Аналитические и численные методы описания процесса формования изделия. Источники прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей)
4	Доставка, разгрузка, складирование, внутривозовое и внутрицеховое транспортирование сырья	Способы доставки, разгрузки сырья. Правила складирования сырья с учетом его свойств. Способы транспортирования сырья в пределах предприятия и цеха (участка). Применяемое при этом оборудование и его краткая характеристика. Обоснование выбора соответствующего оборудования.
5	Входной контроль качества сырья	Свойства полимерных материалов. Значимость стадии входного контроля качества исходного сырья для нормального функционирования предприятия, цеха (участка). Организация входного контроля качества сырья на предприятии (в цехе). Технические средства, используемые для измерения основных характеристик сырья. Нормативно-техническая документация, используемая на стадии входного контроля качества сырья, и ее содержание. Обоснование содержания нормативно-технической документации, используемой на стадии входного контроля качества сырья. Основные этапы входного контроля качества сырья. Правила отбора проб. Краткое описание методик, используемых на предприятии на стадии входного контроля качества сырья. Прикладные программы, используемые при обработке результатов оценки качества сырья. Личное участие в процедуре отбора проб сырья и личное участие в процедуре оценки его качества.
6	Подготовка сырья	Назначение стадии. Применяемое при этом оборудование, его конструкция и принцип работы, техническая характеристика. Обоснование выбора оборудования (вспомогательного). Технологические параметры отдельных технологических процессов (сушки, дробления и т.д.), их обоснование и регламентирование (технологические карты). Технические средства, используемые для измерения основных параметров процессов сушки, дробления и т.д. Обоснование наличия данной стадии с технологических и экономических позиций. Личное участие в реализации отдельных операций на стадии подготовки сырья
7	Формование изделий и текущий контроль качества получаемой продукции	Перечень задействованного основного и, возможно, вспомогательного оборудования, оснастки. Технологические параметры процесса, их обоснование и регламентирование (технологические карты). Технические средства, используемые для измерения технологических параметров производства и конечной продукции. Наиболее характерные виды брака в производстве конкретной продукции, его причины и способы устранения. Исполнение функций рабочего: выставление требуемых параметров переработки (согласно технологическим картам), загрузка сырья, запуск оборудования (по возможности), контроль технологических параметров переработки, выполнение других функций (снятие изделий, удаление облоя и т.д.), контроль качества готовой продукции согласно нормативно-технической документации.
8	Контроль качества готовой продукции	Значимость стадии контроля качества готовой продукции в плане ее последующей эксплуатации у потребителя. Показатели качества конечной продукции, регламентируемые нормативно-технической документацией. Обоснование содержания нормативно-технической документации на продукцию. Технические средства, используемые при итоговом контроле качества продукции. Правила отбора проб. Методы оценки качества готовой продукции, реализуемые на предприятии. Прикладные программы, используемые при обработке результатов оценки качества готовой продукции. Личное участие в процедуре отбора проб готовой продукции и личное участие в процедуре оценки ее качества.
9	Упаковка продукции, складирование и транспортирование	Виды упаковки готовой продукции, правила ее складирования и транспортирования в рамках требований соответствующей нормативно-технической документации
10	Основное технологическое оборудование цеха (участка)	Экструдеры, экструзионные линии (или литьевые машины, прессы и т.д.), специфическое оборудование (нанесение маркировки и т.д.), используемые в цехе (на участке). Назначение, конструкция (эскизы, чертежи), техническая характеристика, по возможности, достоинства и недостатки. Обоснование выбора основного оборудования (экструдеров, литьевых машин, прессов и т.д. Решение задачи №1). Мероприятия по обслуживанию и ремонту основного и вспомогательного оборудования. Порядок составления заявок на приобретение и ремонт оборудования.

11	Технологическая оснастка цеха (участка)	Экструзионные головки или литьевые формы пресс-формы, формы для термоформования и т.д. Назначение, конструкция (эскизы, чертежи), по возможности, достоинства и недостатки. Монтаж-демонтаж оснастки. Мероприятия по обслуживанию и ремонту оснастки. Порядок составления заявок на приобретение и ремонт оснастки.
12	Правила безопасного пребывания на территории предприятия (цеха, участка). Охрана окружающей среды.	Общие правила безопасного пребывания на предприятии. План ликвидации возможных аварий. Способы эвакуации персонала в чрезвычайных ситуациях. Потенциальные опасности при эксплуатации основного и вспомогательного оборудования. Правила безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования (включая электро-безопасность). Правила пожарной безопасности и производственной санитарии. Реализуемые на предприятии (в цехе, на участке) нормы охраны труда. Индивидуальные средства защиты. Оказание первой помощи при ожоге, отравлении, при поражении электрическим током. Мероприятия по охране окружающей среды.
13	Организация производства	Структура управления заводом и цехом. Штаты цеха. Должностные обязанности сотрудников, имеющих прямое отношение к стадиям входного контроля качества сырья, подготовки сырья, формования изделий (изделия), контроля качества готовой продукции и стадии переработки отходов. График сменности. Системы оплаты труда. Мероприятия по снижению себестоимости продукции

7. СООТВЕТСТВИЕ СОДЕРЖАНИЯ ТРЕБОВАНИЯМ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

-№	В результате прохождения практики студент должен:	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		Знать												
1	современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2	нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продукции (изделий, гранул), действующие на предприятии;	+	+					+	+	+				
3	первичные физико-химические основы реализуемого на предприятии метода переработки полимерных материалов			+					+					
4	значимость стадий входного контроля качества исходного сырья и готовой продукции для нормального функционирования предприятия, цеха, участка;					+			+					
5	нормативно-техническую документацию, используемую на стадиях входного контроля качества сырья и готовой продукции		+			+		+	+					
6	методы контроля качества сырья и готовой продукции;		+			+		+	+					
7	технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.;		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
8	технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции;			+		+	+	+	+					
9	содержание технологических карт		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
10	Влияние технологических параметров переработки на качество конкретной продукции			+				+						
11	-виды брака в производстве конкретной продукции, их причины и способы устранения;			+					+					
12	назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции			+	+			+	+		+	+		
13	элементы экономического анализа производства конкретного вида продукции	+	+											+
14	источники информации по аналитическим			+			+			+				

	и численным методам описания основного технологического процесса, реализуемого на месте практики (экструзии, литья под давлением и т.д.);													
15	правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;				+	+	+	+	+	+	+	+	+	
16	план ликвидации аварийных ситуаций													+
17	способы эвакуации персонала в чрезвычайных ситуациях													+
Уметь:														
18	обосновать выбор исходного сырья в производстве конкретного вида продукции;			+										
19	обосновать метод переработки исходного сырья в производстве конкретного вида продукции;				+									
20	-обосновать выбор конкретных технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции					+	+	+	+			+		
21	выявлять отклонения от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса, указанных в технологических картах					+	+	+				+	+	
22	- обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации				+	+		+	+		+	+	+	
23	обосновать выбор документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции;			+			+	+	+	+	+			
24	обосновать содержание документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции.			+			+	+	+	+	+			
25	представить последствия применения сырья, не отвечающего требуемым показателям качества;					+								
26	представить последствия эксплуатации готовой продукции с отклонениями от требуемых показателей качества;								+					
27	составить смету цеховых затрат при осуществлении отдельных технологических операций производства конкретной продукции													+
28	обосновать действующие на предприятии правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда;													+
29	использовать средства индивидуальной и коллективной защиты.				+	+	+	+	+	+	+	+	+	
30	использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Владеть:														
33	- навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования				+	+	+	+	+	+	+	+		
34	навыками устранения отклонений от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров соответствующего технологического процесса (экструзия, литье под давлением и т.д.)							+				+	+	
35	навыками работы с нормативными документами на стадии входного и выходного контроля качества сырья и готовой продукции в технологии и			+			+	+	+	+	+			+

	переработке полимеров;															
36	навыками отбора проб не менее одного вида сырья и не менее одного вида продукции;						+			+	+					
37	навыками оценки не менее двух показателей качества исходного сырья;						+									
38	навыками оценки не менее двух показателей качества готовой продукции;									+	+					
39	навыками оценки результатов анализа, включая математическую обработку результатов анализа						+			+	+					
40	первичными навыками по составлению заявок на приобретение и ремонт оборудования						+						+	+		
41	навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
42	навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции						+		+	+		+	+	+	+	
43	способами оказания первой помощи															+
44	навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных)		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

№	Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	Раздел	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
1	ПК-1 Способен осуществлять контроль соблюдения технологических параметров в пределах, утвержденных технологическим регламентом, принимать меры по устранению причин, вызывающих отклонение от норм технологического регламента, обеспечивать подготовку технологического оборудования к проверке и ремонту	ПК-1.1 Способен настраивать и проводить проверку оборудования.				+			+	+		+	+	+			
		ПК-1.2 Способен проверять техническое состояние, проводить профилактические осмотры и обслуживание оборудования, включая подготовку к ремонтам.				+			+	+		+	+	+			
		ПК-1.3 Демонстрирует готовность к освоению нового оборудования и его эксплуатации.				+			+	+		+	+	+			
		ПК-1.4 Способен анализировать техническую документацию, проводить основные инженерные расчеты для подбора оборудования в соответствии с технологическими регламентами и масштабом производства.			+	+			+	+		+	+	+			
		ПК-1.5 Способен выявлять и устранять отклонения от регламентных режимов работы основного технологического оборудования.			+					+				+	+		
		ПК-1.6 Готов использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации выпускаемой продукции, применять элементы экологического анализа в практической работе.		+					+	+	+	+	+				

	сфере профессиональной деятельности.														
	ПК-4.3 Соблюдает основные требования информационной безопасности при решении профессиональных и прикладных задач.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

8. ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ

8.1. Практические занятия

№ п/п	№ раздела дисциплины	Тематика практических занятий (семинаров)	Трудоемкость час.
1	1-7	Характеристика сырья и готовой продукции. Физико-химические основы реализуемого метода переработки полимерных материалов. Доставка, разгрузка, складирование, внутривозовое и внутрицеховое транспортирование сырья. Входной контроль качества сырья. Подготовка сырья. Формование изделий и текущий контроль качества получаемой продукции.	2
2	8-13	Контроль качества готовой продукции. Упаковка, складирование и транспортирование. Основное технологическое оборудование цеха (участка). Технологическая оснастка цеха (участка). Правила безопасного пребывания на территории предприятия (цеха, участка). Охрана окружающей среды. Организация производства.	2

9. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА

Самостоятельная работа проводится с целью освоения знаний и умений по практике и предусматривает:

- сбор материала в рамках тематики разделов практики: ознакомление и проработку рекомендованной литературы, работу с электронно-библиотечными системами,
- посещение отраслевых выставок
- подготовку отчета по практике;
- подготовку к защите отчета.

10. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценочные материалы представлены в виде отдельного документа – Фонда оценочных средств, являющегося неотъемлемой частью рабочей программы дисциплины.

11. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ОСВОЕНИЮ ПРАКТИКИ

Организация образовательного процесса регламентируется учебным планом и расписанием учебных занятий. Язык обучения (преподавания) — русский. Для всех видов аудиторных занятий «час» устанавливается продолжительностью 45 минут. Зачетная единица составляет 27 астрономических часов или 36 академических час. Через каждые 45 мин контактной работы делается перерыв продолжительностью 5 мин, а после двух час. контактной работы делается перерыв продолжительностью 10 мин.

Сетевая форма реализации программы практики не используется.

Обучающийся имеет право на зачет результатов обучения по практике, если она освоена им при получении среднего профессионального образования и (или) высшего образования, а также дополнительного образования (при наличии) (далее - зачет результатов обучения). Зачтенные результаты обучения учитываются в качестве результатов промежуточной аттестации в установленном Институте порядке.

11.1. Образовательные технологии

Образовательный процесс при освоении практики основывается на использовании традиционных, инновационных и информационных образовательных технологий. Возможна реализация ОПОП с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Традиционные образовательные технологии представлены практическими занятиями. Инновационные образовательные технологии используются в виде применения активных и интерактивных форм обучения. Информационные образовательные технологии реализуются путем активизации самостоятельной работы студентов в информационной образовательной среде. Конкретно это проявляется в сборе информации в среде Интернет и подготовке презентаций. При этом важным является стимулирование студента к собственной оценке правдивости и значимости полученной информации, т.е. развитие инновационно-информационных интерактивных форм обучения.

11.2. Отчет по практике. Подготовка и защита отчета

Отчет по практике. Отчет по практике является специфической формой письменной работы, позволяющей студенту обобщить свои знания, умения и навыки, осознать и зафиксировать профессиональные и социально-личностные компетенции, приобретенные за время изучения базовых и профильных учебных дисциплин и прохождения практики. Для выпускающей кафедры отчеты обучающихся по практикам позволяют создавать механизмы обратной связи, для внесения корректив в учебный и научный процессы.

Подготовка и проверка отчета

Материал для отчета студент собирает в период практики. На завершающем этапе практики студент составляет письменный отчет. Отчет составляется индивидуально каждым обучающимся и является основным документом, характеризующим его работу во время практики.

Отчет по практике на первом этапе представляется на проверку руководителю практики от предприятия, а после завершения практики – руководителю практики от института в установленный срок.

Требования к содержанию отчета по практике

Отчет о прохождении практики включает следующие элементы:

- титульный лист;
- лист задания на практику;
- содержание;
- введение (пункт 1 табл. в разделе 6.2);
- характеристика готовой продукции (пункт 2 табл. в разделе 6.2);
- характеристика исходного сырья (пункт 2 табл. в разделе 6.2);
- физико-химические основы реализуемого метода переработки полимерных материалов (пункт 3 табл. в разделе 6.2);
- доставка, разгрузка, складирование, внутризаводское и внутрицеховое транспортирование сырья (пункт 4 табл. в разделе 6.3);
- входной контроль качества сырья (пункт 5 табл. в разделе 6.2, кроме личного участия);
- подготовки сырья (пункт 6 табл. в разделе 6.2, кроме личного участия);
- формование изделий и текущий контроль качества получаемой продукции (пункт 7 табл. В разделе 6.2, кроме личного участия);
- контроль качества готовой продукции (пункт 8 табл. в разделе 6.2, кроме личного участия);
- упаковка продукции, складирование и транспортирование (пункт 9 табл. в разделе 6.2);
- основное технологическое оборудование цеха/участка (пункт 10 табл. в разделе 6.2);
- технологическая оснастка цеха/участка (пункт 11 табл. в разделе 6.2);
- правила безопасного пребывания на территории предприятия/цеха/ участка. Охрана окружающей среды (пункт 12 табл. в разделе 6.2);
- организация производства (пункт 13 табл. в разделе 6.2);
- личное участие в производственном процессе:
 - участие в процедуре отбора проб сырья и личное участие в процедуре оценки его качества;
 - участие в реализации отдельных операций на стадии подготовки сырья;
 - исполнение функций рабочего: выставление требуемых параметров переработки (согласно технологическим картам), загрузка сырья, запуск оборудования (по возможности), контроль технологических параметров переработки, выполнение других функций (снятие изделий, удаление облоя и т.д.), контроль качества готовой продукции согласно нормативно-технической документации;
 - участие в процедуре отбора проб готовой продукции и личное участие в процедуре оценки ее качества;
- заключение (перечень полученных новых знаний, умений и навыков или перечень знаний, умений и навыков, получивших развитие);
- список использованных источников;
- приложения (схемы или чертежи оборудования, оснастки, проспекты и т.д., при необходимости).

Объем отчета в зависимости от степени проработки вопросов задания может составлять 30-50 с и определяется обучающимся самостоятельно.

Требования к оформлению отчета

Отчет оформляется в рамках требований документа СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ. СТО НИ РХТУ-2014. Студенческие текстовые документы [Текст]: общие требования к содержанию, оформлению и хранению /сост. А. А. Алексеев, В. И. Журавлев, Е. А. Коробко. – Новомосковск : [б. и.], 2015. – 81 с. – (ФГБОУ ВПО РХТУ им. Д.И.Менделеева. Новомосковский ин-т(филиал)). .

Срок сдачи отчета.

Отчет о прохождении практики предоставляется в течение недели после окончания практики, оценка входит в результаты промежуточной аттестации в 6 семестре.

Обучающийся, не выполнивший программу практики или получивший отрицательную оценку, направляется для прохождения практики повторно в индивидуальном порядке, либо представляется к отчислению.

Условия допуска к защите отчета и дата защиты

Основанием для допуска к защите являются положительный отзыв руководителя практики от предприятия, полностью оформленный и проверенный отчет руководителем практики от института.

Дата и время защиты устанавливается руководителем практики от ВУЗа.

Состав комиссии на защите отчета

Отчет защищается перед комиссией в составе руководителя практики от института и, по возможности, руководителя практики от предприятия.

Отчет защищается в присутствии других студентов группы, лучше и студентов младших курсов.

Форма защиты отчета

Защита отчета проводится в форме доклада-презентации обучающегося.

Процедура защиты и выставление оценки

Процедура защиты: краткий доклад по результатам практики (не более 10 мин), оглашение отзыва руководителя практики со стороны предприятия, вопросы, ответы, обсуждение/дискуссия.

Приветствуется оценивание отчета со стороны студентов с обоснованием выставляемых ими оценки. Приветствуется самооценка отчета по практике с ее обоснованием. Конечную оценку ставит руководитель практики от института:

Защита отчета оценивается **зачетом с оценкой**. При постановке оценки учитываются содержание и качество оформления отчета, достижение целей и задач практики, учебная и трудовая дисциплина, сроки представления отчета к защите, доклад студента и ответы на вопросы, оценка отчета и деятельности студента в период практики руководителем практики от предприятия.

Оценка объявляется студенту в день защиты отчета.

11.3. Самостоятельная работа студента

Самостоятельная работа обучающихся (СРО) — это деятельность учащихся, которую они совершают без непосредственной помощи и указаний преподавателя, руководствуясь сформировавшимися ранее представлениями о порядке и правильности выполнения операций. Цель СРО в процессе обучения заключается, как в усвоении знаний, так и в формировании умений и навыков по их использованию в новых условиях на новом учебном материале. Самостоятельная работа призвана обеспечивать возможность осуществления обучающегося самостоятельной познавательной деятельности в обучении, и является видом учебного труда, способствующего формированию у обучающихся самостоятельности. Самостоятельная работа обучающихся включает в себя выполнение различного рода заданий, которые ориентированы на более глубокое усвоение материала практики. К выполнению заданий для самостоятельной работы предъявляются следующие требования: задания должны исполняться самостоятельно и представляться в установленный срок, а также соответствовать установленным требованиям по оформлению.

Обучающимся следует:

- руководствоваться планом контрольных пунктов прохождения практики и защиты отчета;
- выполнять все плановые задания, выдаваемые преподавателем для самостоятельного выполнения;
- использовать при подготовке отчета основную и дополнительную литературу, нормативные документы вуза, определяемые руководителем практики от института, технологический регламент на предприятии, источники информации в сети Интернет.

Перед прохождением практики обучающимся необходимо ознакомиться:

- с содержанием рабочей программы практики;
- с целями и задачами практики, её связями с другими дисциплинами образовательной программы;
- методическими разработками по практике, имеющимися в электронно-образовательной среде ВУЗа;
- с графиком прохождения практики, расписанием консультаций руководителя практики от ВУЗа.

Самостоятельная работа обучающихся предполагает работу при сборе материала в рамках тематики разделов практики, составлении отчета по практике; поиск информации в Интернет; подготовку к защите отчета.

11.4. Методические рекомендации для руководителей практики от института и предприятия

Основные принципы обучения:

1. Цель обучения – развить мышление, выработать мировоззрение; познакомить с идеями и методами науки; научить применять принципы и законы для решения простых и нестандартных физико-химических задач.

2. Обучение должно органически сочетаться с воспитанием. Нужно развивать в студентах волевые качества и трудолюбие. Ненавязчиво, к месту, прививать элементы культуры поведения. В частности, руководитель практики должен личным примером воспитывать в студентах пунктуальность и уважение к чужому времени.

3. Обучение должно быть не пассивным (сообщим студентам некоторый объем информации, расскажем, как решаются те или иные задачи), а активным и интерактивным. Нужно строить обучение так, чтобы в овладении материалом основную роль играла память логическая, а не формальная. Запоминание должно достигаться через глубокое понимание.

4. Одно из важнейших условий успешного обучения – умение организовать работу студентов.

5. Отношение руководителя практики к студентам должно носить характер доброжелательной требовательности. Для стимулирования работы студентов нужно использовать поощрение, одобрение, похвалу, но не порицание (порицание может применяться лишь как исключение). Руководитель практики должен быть для студентов доступным.

6. Необходим регулярный контроль работы студентов. Правильно поставленный, он помогает им организовать систематические занятия, а руководителям практики достичь высоких результатов в обучении. Это достигается, в частности, в рамках посещений руководителем практики от института баз практики и бесед с руководителями практики студентов от предприятия.

7. Важнейшей задачей руководителей практики является выработка у студентов осознания необходимости и полезности практики как теоретической и практической основы для изучения профильных дисциплин. В этой связи большое значение приобретает процедура выдачи задания на практику и первый контакт студента с руководителем практики от предприятия.

8. При проведении аттестации студентов важно всегда помнить, что систематичность, объективность, аргументированность – главные принципы, на которых основаны контроль и оценка знаний студентов. Знание критериев оценки знаний обязательно для руководителей практики и студента.

Отчет по практике. Подготовка и защита отчета

Содержание отчета, порядок его подготовки, согласования и процедура защиты указаны в пункте 11.2.

Отзыв руководителя практики от предприятия

При прохождении практики на предприятии предварительная оценка ее итогов производится непосредственно на предприятии, лицом, осуществляющим руководство практикой от данного предприятия (руководителем практики от предприятия).

Руководитель практики от предприятия проверяет отчет по технологической практике на предмет его соответствия рабочей программе, полноте и правильности описаний и оценок обязательных разделов, использованию достаточного количества источников информации, языку изложения.

Руководитель по практике от предприятия дает оценку работе практиканта и его отчету в письменном отзыве, который прилагается к отчету, представляемому на кафедру. В отзыве отмечается самостоятельность и инициативность, проявленная обучающимся во время практики, соблюдение трудовой дисциплины, заинтересованность, степень усвоения ими полученной информации, а также отсутствие замечаний по оформлению и содержанию отчета по практике. Отзыв завершается выставлением оценки (например, «деятельность обучающегося ФИО в период прохождения технологической практики и уровень обучающегося по практике заслуживает оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «неудовлетворительно»). Оценка руководителя от предприятия (организации) учитывается при выставлении зачета с оценкой.

Устный вид контроля результатов обучения

При защите отчета используется устный вид контроля результатов освоения компетенций при прохождении технологической практики. **Устный опрос (УО)** позволяет оценить знания и кругозор обучающегося, умение логически построить ответ, владение монологической речью и иные коммуникативные навыки. УО обладает большими возможностями воспитательного воздействия преподавателя, т.к. при непосредственном контакте создаются условия для его неформального общения с обучающимися. Воспитательная функция УО имеет ряд важных аспектов: дисциплинирующий (систематизация материала при ответе), дидактический (лучшее запоминание материала при интеллектуальной концентрации), эмоциональный (радость от успешного прохождения собеседования) и др. Обучающая функция УО состоит в выявлении деталей, которые по каким-то причинам оказались

недостаточно осмысленными в ходе практики и при подготовке к защите отчета. УО обладает также мотивирующей функцией: правильно организованное собеседование на защите отчета может стимулировать учебную деятельность обучающегося в дальнейшем.

Презентация

Защита отчета по практике проходит в режиме презентации.

11.5. Методические указания для студентов

Технологическая (проектно-технологическая) практика студента предполагает самостоятельное изучение действующего производства, оборудования, методов и средств контроля производства, проработку вопросов безопасности жизнедеятельности, подготовку к защите отчета, сбор материалов для курсового проекта и курсовой работы.

Общие указания

Перед прохождением практики, обучающемуся необходимо до прибытия на предприятие ознакомиться:

- с содержанием рабочей программы практики;
- с целями и задачами практики, её связями с другими дисциплинами образовательной программы;
- ознакомиться с рекомендуемой литературой по соответствующей тематике;
- ознакомиться с графиком консультаций руководителя практики от института;
- получить от руководителя индивидуальное задание на практику.

По прибытии на предприятие необходимо пройти инструктаж по охране труда, включая технику безопасности, познакомиться со своим руководителем практики от предприятия.

Примечание: согласно Трудовому Кодексу РФ от 31.12.2001, №197-ФЗ, понятие «техника безопасности» трактуется как «система безопасных методов и приемов работ» и является составной частью понятия «Охрана труда».

В период прохождения практики обучающийся обязан строго соблюдать:

- правила внутреннего распорядка на предприятии;
- правила безопасного пребывания на территории предприятия;
- правила безопасного пребывания в цехе/на участке;
- правила техники безопасности (правила безопасного проведения работ) при выполнении каких-либо работ.

В период прохождения практики обучающийся обязан:

- собирать информацию на предприятии в соответствии с программой практики;
- провести поиск других информационных источников по тематике практики;
- переработать собранную информацию и оформить ее в виде должным образом в форме оформленного отчета по практике;
- представить отчет на проверку своему руководителю практики от предприятия;
- получить от него отзыв о своей деятельности в период практики с указанием оценки подготовленного отчета («отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «неудовлетворительно»).

Практика завершается защитой отчета перед комиссией в составе руководителя практики от института, преподавателя кафедры и, по возможности, руководителя практики от предприятия.

При выставлении оценки учитываются следующие показатели:

- содержание и качество оформления отчета;
- ответы на вопросы по всем разделам практики;
- характеристика работы обучающегося руководителем практики от предприятия и от института.

Отчет по практике. Подготовка и защита отчета по практике

Содержание отчета, порядок его подготовки, согласования и процедура защиты указаны в пункте 11.2.

По работе с литературой

В рабочей программе практики представлен список основной и дополнительной литературы – учебники, учебно-методические пособия или указания. Дополнительная литература – учебники, монографии, сборники научных трудов, журнальные и газетные статьи, различные справочники, энциклопедии, Интернет-ресурсы.

Любая форма самостоятельной работы обучающегося (подготовка отчета по практике и т.д., подготовка к семинарскому занятию, написание курсовой работы, доклада и т.п.) начинается с изучения соответствующей литературы как в библиотеке / электронно-библиотечной системе, так и дома. Изучение указанных источников расширяет границы понимания предмета практики.

При организации СРО целесообразно также использовать источники полнотекстовых баз данных, а также публикации по теме курса в периодических изданиях, представленных в библиотеке ВУЗа.

Выбранную монографию или статью целесообразно внимательно просмотреть. В книгах следует ознакомиться с оглавлением и научно-справочным аппаратом, прочитать аннотацию и предисловие. Целесообразно пролистать, рассмотреть иллюстрации, таблицы, диаграммы, приложения. Такое ознакомление позволит узнать, какие главы следует читать внимательно, а какие прочитать быстро. В книге или журнале, принадлежащих обучающемуся, ключевые позиции можно выделять маркером или делать пометки на полях. При работе с электронным документом также следует выделять важную информацию. Если книга или журнал не являются собственностью обучающегося, то целесообразно записывать номера страниц, которые привлекли внимание. Позже следует вернуться к ним, перечитать или переписать нужную информацию. Физическое действие по записыванию помогает прочно заложить данную информацию в «банк памяти».

При работе с литературой выделяются следующие виды записей. Конспект – краткая схематическая запись основного содержания источника информации (книги, статьи из научного журнала, статьи с сайта и т.д.). Целью является не переписывание источника, а выявление его логики, системы доказательств, основных выводов. Обязательно указывать выходные данные источника (авторы, название, издательство и т.д.). Хороший конспект должен сочетать полноту изложения с краткостью. Цитата – точное воспроизведение текста, заключается в кавычки, точно указывается страница источника. Тезисы – концентрированное изложение основных положений прочитанного материала. Аннотация – очень краткое изложение содержания прочитанной работы. Резюме – наиболее общие выводы и положения работы, ее концептуальные итоги.

Презентация

Защита отчета по практике проходит в режиме презентации.

Мультимедийные презентации – это сочетание разнообразных средств представления информации, объединенных в единую структуру. Чередование или комбинирование текста, графики, видео и звукового ряда позволяют донести информацию в максимально наглядной и легко воспринимаемой форме, акцентировать внимание на значимых моментах излагаемой информации, создавать наглядные эффектные образы в виде схем, диаграмм, графических композиций и т.п. Презентации обеспечивают комплексное восприятие материала, позволяют изменять скорость подачи материала, облегчают показ фотографий, рисунков, графиков, карт, архивных или труднодоступных материалов. Кроме того, при использовании анимации и вставок видеофрагментов возможно продемонстрировать динамичные процессы. Преимущество мультимедийных презентаций – проигрывание аудиофайлов, что обеспечивает эффективность восприятия информации.

Вначале производится разработка структуры компьютерной презентации. Студент составляет варианты сценария представления результатов собственной деятельности и выбирает наиболее подходящий. Затем создается выбранный вариант в компьютерном редакторе презентаций. После производится согласование презентации с руководителем практики от института и репетиция доклада.

Целесообразно согласовать презентацию с руководителем практики от предприятия.

Общие требования к презентации: презентация должна содержать титульный и конечный слайды. Структура презентации включает план, основную и резюмирующую части. Каждый слайд должен быть логически связан с предыдущим и последующим. Слайды должны содержать минимум текста (на каждом не более 10 строк). Наряду с сопровождающим текстом, необходимо использовать графический материал (рисунки, фотографии, схемы), что позволит разнообразить представляемый материал и обогатить доклад. Презентация может сопровождаться анимацией, что позволит повысить эффективность представления доклада, но акцент только на анимацию недопустим, т.к. злоупотребление ею может привести к потере контакта со слушателями. Время выступления должно быть соотносено с количеством слайдов из расчета, что презентация из 10–15 слайдов требует для выступления около 7–10 минут.

11.6. Особенности организации образовательного процесса для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

Профессорско-преподавательский состав знакомится с психолого-физиологическими особенностями обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, индивидуальными программами реабилитации инвалидов (при наличии). При необходимости осуществляется дополнительная поддержка преподавания психологами, социальными работниками, прошедшими подготовку ассистентами.

Предполагается использовать социально-активные и рефлексивные методы обучения, технологии социокультурной реабилитации с целью оказания помощи в установлении полноценных межличностных отношений с другими студентами, создании комфортного психологического климата в студенческой группе. Подбор и разработка учебных материалов производится с учетом предоставления материала в различных формах: аудиальной, визуальной, с использованием специальных технических средств и информационных систем.

Освоение практики лицами с ОВЗ осуществляется с использованием средств обучения общего и специального назначения (персонального и коллективного использования).

Для студентов с ОВЗ предусматривается доступная форма предоставления заданий оценочных средств:

- в печатной или электронной форме (для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата);

- в печатной форме или электронной форме с увеличенным шрифтом и контрастностью (для лиц с нарушениями слуха, речи, зрения);
- методом чтения ассистентом задания вслух (для лиц с нарушениями зрения).

Студентам с инвалидностью увеличивается время на подготовку ответов на контрольные вопросы. Для таких студентов предусматривается доступная форма предоставления ответов на задания, а именно:

- письменно на бумаге или набором ответов на компьютере (для лиц с нарушениями слуха, речи);
- выбором ответа из возможных вариантов при тестировании с использованием услуг ассистента (для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата);
- устно (для лиц с нарушениями зрения, опорно-двигательного аппарата).

При необходимости для обучающихся с инвалидностью процедура оценивания результатов обучения может проводиться в несколько этапов.

При необходимости, практика проводится в стенах института.

12. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

Информационную поддержку освоения практики осуществляет библиотека Института, которая обеспечивает обучающихся основной учебной, учебно-методической и научной литературой, необходимой для организации образовательного процесса по дисциплине. Общий объем многоотраслевого фонда на 01.03.2021 г составляет более 405 000 экз.

Библиотека располагает учебной, учебно-методической и научно-технической литературой в форме печатных и электронных изданий, а также включает официальные, справочно-библиографические, специализированные отечественные и зарубежные периодические и информационные издания. Библиотека обеспечивает доступ к профессиональным базам данных, информационным, справочным и поисковым системам.

Каждый обучающийся обеспечен свободным доступом из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет и к электронно-библиотечной системе (ЭБС) Института и Университета, которая содержит различные издания по основным изучаемым дисциплинам и сформирована по согласованию с правообладателями учебной и учебно-методической литературы.

Полный перечень электронных информационных ресурсов, используемых в процессе обучения, представлен в основной образовательной программе.

12.1. Перечень основной и дополнительной литературы, необходимой для освоения практики

а) основная литература

Основная литература	Режим доступа	Обеспеченность
Производство изделий из полимерных материалов: Учеб. Пособие /Крыжановский В.К., Кербер М.Л., Бурлов В.В., Паниматченко А.Д. – Под ред. Крыжановского В.К. – СПб.: Профессия, 2008. – 464 с.	Библиотека НИ РХТУ	Да
Технология полимерных материалов: учеб. Пособие для вузов /А.Ф. Николаев, В.К. Крыжановский, В.В. Бурлов и др. – Под ред. В.К. Крыжановского. – СПб.: Профессия, 2008. – 544 с.	Библиотека НИ РХТУ	Да
Полимерные композиционные материалы: структура, свойства, технология / М.Л. Кербер, В.М. Виноградов, Г.С. Головкин, Ю.А. Горбаткина, В.К. Крыжановский, А.М. Куперман, И.Д. Симонов-Емельянов, В.И. Халиулин, В.А. Бунаков. – Под ред. А.А. Берлина. – СПб.: Профессия, 2008. – 560 с.	Библиотека НИ РХТУ	Да
Студенческие текстовые документы [Текст]: общие требования к содержанию, оформлению и хранению / сост. А. А. Алексеев, В. И. Журавлев, Е. А. Коробко. – Новомосковск: [б. и.], 2015. – 81 с. – (ФГБОУ ВПО РХТУ им. Д.И.Менделеева. Новомосковский ин-т(филиал). (СТО НИ РХТУ-2014)	Библиотека НИ РХТУ	Да

б) дополнительная литература

Дополнительная литература	Режим доступа	Обеспеченность
Крыжановский, В.К. Пластмассовые детали технических	ЭБС «Лань» Режим доступа:	Да

устройств (выбор материала, конструирование, расчет) [Электронный ресурс] : учеб. Пособие / В.К. Крыжановский, В.В. Бурлов. — Электрон. Дан. — Санкт-Петербург : НОТ, 2013. — 456 с.	https://e.lanbook.com/book/35863	
Мартин Дж.М., Смит У.К. Производство и применение резинотехнических изделий; под ред. Красовского В.Н.– СПб: Профессия, 2006. – 480 с.	Библиотека НИ РХТУ	Да
Свойства пластических масс. Показатель текучести расплава термопластов. Усадка: Учебное пособие / ФГБОУ ВО «РХТУ им. Д.И. Менделеева», Новомосковский ин-т (филиал). Сост.: Алексеев А.А., Коробко Е.А., Алексеев А.А. мл., Чернышова В.Н., Алексеев П.А. Новомосковск, 2016. – 56 с.	Библиотека НИ РХТУ	Да
Свойства пластических масс. Испытания на растяжение, изгиб, удар и теплостойкость: Учебное пособие / ФГБОУ ВО «РХТУ им. Д.И. Менделеева», Новомосковский институт (филиал). Сост.: Алексеев А.А., Коробко Е.А. Новомосковск, 2021. – 80 с.	Библиотека НИ РХТУ	Да

12.2. Рекомендуемые источники научно-технической информации

Научно-технические журналы:

Реферативный журнал «Химия» (Электронный ресурс с CD-R)

Журнал «Пластические массы» ISSN 0554-2901(Print)

Журнал «Высокомолекулярные соединения» (*PolymerScience*)

Серия А - Физика полимеров ISSN: 2308-1120 (Print)

Серия Б - Химия полимеров ISSN: 2308-1139 (Print)

Серия С - Тематические выпуски ISSN: 2308-1147 (Print)

Журнал прикладной химии ISSN 0044-4618

12.3. Информационные и информационно-образовательные ресурсы

При освоении практики студенты должны использовать информационные и информационно-образовательные ресурсы следующих порталов и сайтов:

1. Информационно-коммуникационные технологии в образовании. Система федеральных образовательных порталов [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.ict.edu.ru/>
2. Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://window.edu.ru/>
3. Библиотека Новомосковского института (филиала) Российского химико-технологического университета им. Д.И. Менделеева. URL: http://irbis.nirhtu.ru/ISAPI/irbis64r_opak72/cgiirbis_64.dll?C21COM=F&I21DBN=IBIS&P21DBN=IBIS
4. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU[Электронный ресурс] - <https://elibrary.ru/>
5. Федеральный институт промышленной собственности. Открытые реестры. Реестр изобретений Российской Федерации [Электронный ресурс]- Режим доступа: <https://www1.fips.ru/registers-web/action?acName=clickRegister®Name=RUPAT/>
6. Научная электронная библиотека «КиберЛенинка» [Электронный ресурс] – Режим доступа: <https://cyberleninka.ru/>.
7. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/>.
8. ТехЛит библиотека. ГОСТы, СанПины, СНиПы и т.д.[Электронный ресурс] – Режим доступа <http://www.tehlit.ru>

При реализации образовательного процесса используются следующие средства обеспечения освоения практики:

- **Электронно-библиотечная система** «Издательство «Лань» (договор № 33.02-Р-3.1-6964/2032 от 25.09.2023г.; лицензионный договор № 33.02-Р-3.1-6972/2023 от 25.09.2023г. Срок действия с 26.09.2023г. по 25.09.2024г.) - <https://e.lanbook.com/>
- **Электронно-библиотечная система** «Электронное издательство ЮРАЙТ» (договор № 33.02-Л-3.1-7818/2024 от 27.04.2024г. по 31.05.2025г.) - <https://urait.ru/>
- **Электронно-библиотечная система** «ZNANIUM» (договор № 146 эбс/33.02-Л-3.1-7807/2024 от 16.04.2024г. Срок действия с 25.04.2024г. по 24.04.2025г.) - <https://znanium.com/>.
- **Электронно-библиотечная система** «Консультант студента» (договор № 1002КС/02-2024//33.02-Л-3.1-7787/2024 от 23.04.2024г. Срок действия с 23.04.2024г. по 22.04.2025г.) - <https://studentlibrary.ru>.

3. Архиватор 7zip (распространяется под лицензией GNULGPLlicense)

4. AdobeAcrobatReader - ПО [AcrobatReaderDC](http://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-reader/volume-distribution.html) и мобильное приложение AcrobatReader являются бесплатными и доступны для корпоративного распространения (<https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-reader/volume-distribution.html>).

5. Браузер MozillaFireFox (распространяется под лицензией MozillaPublicLicense 2.0 (MPL))

14. ТРЕБОВАНИЯ К ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименование разделов	Основные показатели оценки	Формы и методы контроля и оценки
<p>Раздел 1. Выдача задания на практику: Общая характеристика предприятия и цеха (участка)</p>	<p>Знает -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; - нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продукции (изделий, гранул), действующие на предприятии; -элементы экономического анализа производства конкретного вида продукции Умеет: - использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике Владеет - навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>
<p>Раздел 2. Характеристика сырья и готовой продукции</p>	<p>Знает -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; -нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продукции (изделий, гранул), действующие на предприятии; -нормативно-техническую документацию, используемую на стадиях входного контроля качества сырья и готовой продукции; - технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.; - содержание технологических карт - методы контроля качества сырья и готовой продукции; -содержание технологических карт -элементы экономического анализа производства конкретного вида продукции Умеет: -обосновать выбор исходного сырья в производстве конкретного вида продукции; - обосновать выбор документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции; -обосновать содержание документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции. - использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике Владеет - навыками работы с нормативными документами на стадии входного и выходного контроля качества сырья и готовой продукции в технологии и переработке полимеров; -навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике - навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных).</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>

<p>Раздел 3. Физико-химические основы реализуемого метода переработки полимерных материалов</p>	<p>-Знает -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; - первичные физико-химические основы реализуемого на предприятии метода переработки полимерных материалов; - технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции; -содержание технологических карт -влияние технологических параметров переработки на качество конкретной продукции; -виды брака в производстве конкретной продукции, их причины и способы устранения; -назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции - источники информации по аналитическим и численным методам описания основного технологического процесса, реализуемого на месте практики (экструзии, литья под давлением и т.д.);</p> <p>Умеет: - обосновать метод переработки исходного сырья в производстве конкретного вида продукции; - обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации - использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>-Владеет - навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>
<p>Раздел 4. Доставка, разгрузка, складирование, внутризаводское и внутрицеховое транспортирование сырья</p>	<p>-Знает -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; - технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.; - содержание технологических карт -назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции -источники информации по аналитическим и численным методам описания основного технологического процесса, реализуемого на месте практики (экструзии, литья под давлением и т.д.); -правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;</p> <p>Умеет: - обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации - использовать средства индивидуальной и коллективной защиты. - использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>Владеет: - навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования - первичными навыками по составлению заявок на приобретение и ремонт оборудования - навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике - навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции - навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных)</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>
<p>Раздел 5. Входной контроль качества сырья</p>	<p>Знает -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; - значимость стадий входного контроля качества исходного сырья и готовой продукции для нормального функционирования предприятия, цеха, участка;</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>

	<p>-нормативно-техническую документацию, используемую на стадиях входного контроля качества сырья и готовой продукции;</p> <p>- методы контроля качества сырья и готовой продукции;</p> <p>- технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.;</p> <p>- технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции;</p> <p>-содержание технологических карт</p> <p>-источники информации по аналитическим и численным методам описания основного технологического процесса, реализуемого на месте практики (экструзии, литья под давлением и т.д.);</p> <p>-правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;</p> <p>Умеет:</p> <p>-обосновать выбор конкретных технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции</p> <p>- выявлять отклонения от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса, указанных в технологических картах</p> <p>- обосновать выбор документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции;</p> <p>-обосновать содержание документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции.</p> <p>-представить последствия применения сырья, не отвечающего требуемым показателям качества;</p> <p>- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты.</p> <p>- использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>Владеет</p> <p>- навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования</p> <p>- навыками работы с нормативными документами на стадии входного и выходного контроля качества сырья и готовой продукции в технологии и переработке полимеров;</p> <p>-навыками отбора проб не менее одного вида сырья и не менее одного вида продукции;</p> <p>-навыками оценки не менее двух показателей качества исходного сырья;</p> <p>-навыками оценки результатов анализа, включая математическую обработку результатов анализа</p> <p>- навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике</p> <p>-навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных).</p>	
Раздел 6.Подготовка сырья	<p>Знает</p> <p>-современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов;</p> <p>- технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.;</p> <p>- технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции;</p> <p>-содержание технологических карт</p> <p>-назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции</p> <p>-правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;</p> <p>Умеет:</p> <p>-обосновать выбор конкретных технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции</p> <p>- выявлять отклонения от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса, указанных в технологических картах</p>	Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)

	<ul style="list-style-type: none"> - обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации - обосновать содержание документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции. -представить последствия применения сырья, не отвечающего требуемым показателям качества; - использовать средства индивидуальной и коллективной защиты. - использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике <p>Владеет</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования -навыками работы с нормативными документами на стадии входного и выходного контроля качества сырья и готовой продукции в технологии и переработке полимеров; - первичными навыками по составлению заявок на приобретение и ремонт оборудования - навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике - навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции - навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных) 	
<p>Раздел 7 Формование изделий и текущий контроль качества получаемой продукции</p>	<p>Знает</p> <ul style="list-style-type: none"> -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; - нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продукции (изделий, гранул), действующие на предприятии; - первичные физико-химические основы реализуемого на предприятии метода переработки полимерных материалов; - нормативно-техническую документацию, используемую на стадиях входного контроля качества сырья и готовой продукции; - методы контроля качества сырья и готовой продукции; - технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.; - технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции; -содержание технологических карт -влияние технологических параметров переработки на качество конкретной продукции; -виды брака в производстве конкретной продукции, их причины и способы устранения; -назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции -источники информации по аналитическим и численным методам описания основного технологического процесса, реализуемого на месте практики (экструзии, литья под давлением и т.д.); -правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке; -план ликвидации аварийных ситуаций; -способы эвакуации персонала в чрезвычайных ситуациях. <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> -обосновать выбор конкретных технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции - выявлять отклонения от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса, указанных в технологических картах - обосновать выбор документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции; -обосновать содержание документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции. -представить последствия применения сырья, не отвечающего требуемым показателям качества; -представить последствия эксплуатации готовой продукции с отклонениями от требуемых показателей качества; 	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>

	<p>- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты. - использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>Владеет</p> <p>- навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования</p> <p>-навыками устранения отклонений от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров соответствующего технологического процесса (экструзия, литье под давлением и т.д.)</p> <p>-навыками работы с нормативными документами на стадии входного и выходного контроля качества сырья и готовой продукции в технологии и переработке полимеров;</p> <p>-навыками отбора проб не менее одного вида сырья и не менее одного вида продукции;</p> <p>-навыками оценки не менее двух показателей качества готовой продукции;</p> <p>-навыками оценки результатов анализа, включая математическую обработку результатов анализа</p> <p>- навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике</p> <p>- навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции</p> <p>- навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных)</p>	
<p>Раздел 8 Контроль качества готовой продукции</p>	<p>Знает</p> <p>-современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов;</p> <p>- нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продукции (изделий, гранул), действующие на предприятии;</p> <p>- значимость стадий входного контроля качества исходного сырья и готовой продукции для нормального функционирования предприятия, цеха, участка;</p> <p>-нормативно-техническую документацию, используемую на стадиях входного контроля качества сырья и готовой продукции;</p> <p>- методы контроля качества сырья и готовой продукции;</p> <p>- технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.;</p> <p>- технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции;</p> <p>-содержание технологических карт</p> <p>-правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;</p> <p>Умеет:</p> <p>- обосновать выбор конкретных технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции</p> <p>- обосновать выбор документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции;</p> <p>-обосновать содержание документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции.</p> <p>-представить последствия эксплуатации готовой продукции с отклонениями от требуемых показателей качества;</p> <p>- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты.</p> <p>- использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>Владеет</p> <p>- навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования</p> <p>-навыками работы с нормативными документами на стадии входного и выходного контроля качества сырья и готовой продукции в технологии и переработке полимеров;</p> <p>-навыками отбора проб не менее одного вида сырья и не менее одного вида продукции;</p> <p>-навыками оценки не менее двух показателей качества готовой</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>

	<p>продукции;</p> <ul style="list-style-type: none"> -навыками оценки результатов анализа, включая математическую обработку результатов анализа - навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике -навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных). 	
<p>Раздел 9. Упаковка, складирование и транспортирование</p>	<p>Знает</p> <ul style="list-style-type: none"> -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; - нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продукции (изделий, гранул), действующие на предприятии; - технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.; -содержание технологических карт - назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции <p>-правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;</p> <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации - обосновать действующие на предприятии правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда; - использовать средства индивидуальной и коллективной защиты. - использовать средства индивидуальной и коллективной защиты -использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике <p>Владеть</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования - навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике - навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции -навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных) 	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>
<p>Раздел 10 Основное технологическое оборудование цеха (участка)</p>	<p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; - технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.; - технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции; -содержание технологических карт -назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции -правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке; <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> -обосновать выбор конкретных технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции - выявлять отклонения от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса, указанных в технологических картах - обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации 	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>

	<p>- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты.</p> <p>- использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>Владеет</p> <p>- навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования</p> <p>-навыками устранения отклонений от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров соответствующего технологического процесса (экструзия, литье под давлением и т.д.)</p> <p>- первичными навыками по составлению заявок на приобретение и ремонт оборудования</p> <p>- навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике</p> <p>- навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции</p> <p>-навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных).</p>	
<p>Раздел 11 Технологическая оснастка цеха (участка)</p>	<p>Знать</p> <p>-современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов;</p> <p>- технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.;</p> <p>- содержание технологических карт</p> <p>-назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции</p> <p>-правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;</p> <p>Уметь:</p> <p>- выявлять отклонения от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса, указанных в технологических картах</p> <p>- обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации</p> <p>- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты.</p> <p>- использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>Владеть</p> <p>- навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования</p> <p>-навыками устранения отклонений от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров соответствующего технологического процесса (экструзия, литье под давлением и т.д.)</p> <p>- первичными навыками по составлению заявок на приобретение и ремонт оборудования</p> <p>- навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике</p> <p>- навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции</p> <p>-навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных).</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>
<p>Раздел 12 Правила безопасного пребывания на территории предприятия (цеха, участка). Охрана окружающей среды.</p>	<p>Знать</p> <p>-современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов;</p> <p>- правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>

	<p>-план ликвидации аварийных ситуаций; -способы эвакуации персонала в чрезвычайных ситуациях.</p> <p>Уметь: - обосновать действующие на предприятии правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда; - использовать средства индивидуальной и коллективной защиты. - использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>Владеть - навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции - способами оказания первой помощи</p>	
<p>Раздел 13 Организация производства</p>	<p>Знать -современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов; - элементы экономического анализа производства конкретного вида продукции</p> <p>Уметь: -составить смету цеховых затрат при осуществлении отдельных технологических операций производства конкретной продукции -использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике</p> <p>Владеть -навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике</p>	<p>Оценка на защите отчета по практике (семестр <u>8</u>)</p>

**АННОТАЦИЯ
рабочей программы практики
«Технологическая (проектно-технологическая) практика»**

1. Общая трудоемкость (з.е./ак.час): 9/ 324.

Форма промежуточного контроля – зачет с оценкой. Практика проводится на 4 курсе в 8 семестре.

2. Место практики в структуре образовательной программы

Практика Б2.В.01.02 (П) – «Технологическая (проектно-технологическая) практика» реализуется в рамках блока Б2 «Практики», в части, формируемой участниками образовательных отношений Б2.В.01 Производственная практика.

Для освоения практики необходимы компетенции (или их части), сформированные в рамках изучения дисциплин: Основы информационных технологий, Профильное программное обеспечение для решения задач профессиональной деятельности, Начертательная геометрия. Инженерная и компьютерная графика, Аналитическая химия и физико-химические методы анализа, Электротехника и промышленная электроника, Основы инженерной экологии, Безопасность жизнедеятельности, Общая химическая технология, Процессы и аппараты химической технологии, Прикладная механика, Основы экономики и управления производством, Химия полимеров, Физика полимеров, Теоретические основы переработки полимеров, Учебная практика.

3. Цель и задачи практики

Технологическая (проектно-технологическая) практика проводится с целью закрепления и углубления знаний по дисциплинам общепрофессиональной и профессиональной направленности в рамках профиля Технология и переработка полимеров, развития (приобретения) знаний, умений и навыков в производстве изделий одним из методов переработки полимерных материалов (экструзией, литьем под давлением, прессованием и т.д.).

Задачами технологической (проектно-технологической) практики являются:

- закрепление и углубление знаний по дисциплинам общепрофессионального цикла и цикла специальных дисциплин профиля подготовки путем практического изучения технологических процессов, оборудования, средств механизации и автоматизации производства;
- приобретение знаний об организации охраны труда на производственных участках;
- приобретение знаний по реализации мероприятий по защите персонала предприятий и населения при возникновении различных аварийных ситуаций или катастроф;
- приобретение информации и структуре предприятия, о роли и месте производства в регионе и стране в целом;
- ознакомление с производственными лабораториями (цеховая и/или заводская лаборатория);
- изучение организации труда, в том числе прав и обязанностей ИТР цеха и участка;
- развитие умений работы в коллективе;
- развитие знаний, умений и навыков при работе с технологической нормативно-технической документацией;
- развитие знаний, умений и навыков при выполнении технологических операций путем дублирования действий оператора экструдера, литейщика изделий из пластмасс, прессовщика и т.д.;
- формирование и развитие умений творчески решать возникающие производственно-технические задачи;
- развитие навыков работы в команде при решении технических задач;
- развитие навыков самостоятельной работы, сравнительного анализа используемых и известных передовых технологий в отрасли;
- развитие знаний, умений и навыков написания отчета как формы технического документа.

Важной составляющей технологической практики является сбор материала для составления отчета по практике под контролем руководителя практики от предприятия и для последующего выполнения курсового проекта по дисциплине «Основы проектирования и оборудование предприятий по переработке полимеров» и выполнения курсовой работы по одной из дисциплин: «Основы конструирования изделий и прессовой оснастки» (или «Основы конструирования изделий и литейной оснастки») или «Основы конструирования изделий и экструзионной оснастки»)

4. Содержание практики

Общая характеристика предприятия и цеха (участка). Характеристика готовой продукции и исходного сырья. Физико-химические основы реализуемого метода переработки полимерных материалов. Доставка, разгрузка, складирование, внутривозовское и внутрицеховое транспортирование сырья. Входной контроль качества сырья. Подготовка сырья. Формование изделий и текущий контроль качества получаемой продукции. Контроль качества готовой продукции. Упаковка продукции, складирование и транспортирование. Основное технологическое оборудование цеха (участка). Технологическая оснастка цеха (участка). Правила безопасного пребывания на территории предприятия (цеха, участка). Охрана окружающей среды. Организация производства.

5. Планируемые результаты прохождения практики, обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения образовательной программы

В результате прохождения практики обучающийся должен овладеть следующими компетенциями и индикаторами достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций
УК-8 Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов	УК-8.4 Разъясняет правила поведения при возникновении чрезвычайных ситуаций природного и техногенного происхождения; оказывает первую помощь, описывает способы участия в восстановительных мероприятиях
ПК-1 Способен осуществлять контроль соблюдения технологических параметров в пределах, утвержденных технологическим регламентом,	ПК-1.1 Способен настраивать и проводить проверку оборудования.
	ПК-1.2 Способен проверять техническое состояние, проводить профилактические осмотры и обслуживание оборудования, включая подготовку к ремонтам.

принимать меры по устранению причин, вызывающих отклонение от норм технологического регламента, обеспечивать подготовку технологического оборудования к проверке и ремонту	ПК-1.3 Демонстрирует готовность к освоению нового оборудования и его эксплуатации.
	ПК-1.4 Способен анализировать техническую документацию, проводить основные инженерные расчеты для подбора оборудования в соответствии с технологическими регламентами и масштабом производства.
	ПК-1.5 Способен выявлять и устранять отклонения от регламентных режимов работы основного технологического оборудования.
	ПК-1.6 Готов использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации выпускаемой продукции, применять элементы экологического анализа в практической работе.
ПК-2 Способен принимать технические решения при разработке технологических процессов, их проведения в рамках регламентов, выявлять и устранять отклонения, выбирать технические средства для измерения базовых параметров техпроцесса, сырья, продукции с учетом экологических аспектов.	ПК-2.1 Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом, использовать современные технические средства для измерения и управления основными параметрами технологических процессов, определения практически важных свойств сырья и продукции.
	ПК-2.2 Способен обосновывать и принимать технические решения при выборе технологических операций в ходе разработки технологических процессов, учитывать экологические последствия применения конкретных технологий и технических средств.
	ПК-2.3 Способен выявлять и устранять отклонения от регламентных параметров технологического процесса.
	ПК-2.4 Способен проводить анализ материалов на стадиях входного, текущего технологического и заключительного контроля и осуществлять оценку получаемых результатов.
ПК-3 Способен использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, промышленной безопасности и нормы охраны труда, измерять физические, химические факторы и факторы трудового процесса на рабочих местах.	ПК-3.1 Способен использовать нормативные документы по вопросам охраны труда, промышленной безопасности, промышленной санитарии, пожарной и электробезопасности.
	ПК-3.2 Способен измерять параметры производственного микроклимата и оценивать уровни запыленности и загазованности, шума, вибрации, освещенности рабочих мест, тяжести и напряженности трудового процесса.
	ПК-3.3 Способен оказывать первую доврачебную помощь пострадавшим при авариях и чрезвычайных ситуациях, эффективно использовать средства защиты от негативных воздействий, проводить качественный и количественный анализ и оценивание риска
ПК-4 Готов применять цифровые информационные технологии для решения технологических задач в профессиональной области.	ПК-4.1 Демонстрирует готовность использовать профессиональные пакеты прикладных программ для технологических расчетов и проектирования.
	ПК-4.2 Использует сетевые компьютерные технологии для получения информации в сфере своей профессиональной деятельности.
	ПК-4.3 Соблюдает основные требования информационной безопасности при решении профессиональных и прикладных задач

Знать

- современные источники информации в области производства и переработки полимерных материалов;
- нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продукции (изделий, гранул), действующие на предприятии;
- первичные физико-химические основы реализуемого на предприятии метода переработки полимерных материалов;
- значимость стадий входного контроля качества исходного сырья и готовой продукции для нормального функционирования предприятия, цеха, участка;
- нормативно-техническую документацию, используемую на стадиях входного контроля качества сырья и готовой продукции;
- методы контроля качества сырья и готовой продукции;
- технологический регламент производства конкретной продукции, получаемой одним из методов переработки полимерных материалов: экструзией, литьем под давлением, термоформованием и т.д.;
- технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и конкретной продукции;
- содержание технологических карт
- влияние технологических параметров переработки на качество конкретной продукции;
- виды брака в производстве конкретной продукции, их причины и способы устранения;
- назначение, основные конструктивные особенности и перечень технических характеристик основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции
- элементы экономического анализа производства конкретного вида продукции
- источники информации по аналитическим и численным методам описания основного технологического процесса, реализуемого на месте практики (экструзии, литья под давлением и т.д.);
- правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, действующие на предприятии, в цехе, на производственном участке;
- план ликвидации аварийных ситуаций;
- способы эвакуации персонала в чрезвычайных ситуациях.

Уметь:

- обосновать выбор исходного сырья в производстве конкретного вида продукции;
- обосновать метод переработки исходного сырья в производстве конкретного вида продукции;
- обосновать выбор конкретных технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции
- выявлять отклонения от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса, указанных в технологических картах
- обосновать выбор основного и вспомогательного оборудования, используемого при выпуске конкретной продукции на основе анализа их технической документации
- обосновать выбор документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции;
- обосновать содержание документов по качеству, стандартизации и сертификации конкретной продукции.
- представить последствия применения сырья, не отвечающего требуемым показателям качества;
- представить последствия эксплуатации готовой продукции с отклонениями от требуемых показателей качества;
- составить смету цеховых затрат при осуществлении отдельных технологических операций производства конкретной продукции

- обосновать действующие на предприятии правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда;
- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты.
- использовать современные информационные технологии при решении вопросов, возникающих в производстве конкретной продукции и подготовке отчета о практике

Владеть

- навыками осуществления не менее двух технологических операций в соответствии с регламентом (технологическими картами) и с использованием основного и вспомогательного оборудования
- навыками устранения отклонений от установленных режимов работы технологического оборудования и параметров соответствующего технологического процесса (экструзия, литье под давлением и т.д.)
- навыками работы с нормативными документами на стадии входного и выходного контроля качества сырья и готовой продукции в технологии и переработке полимеров;
- навыками отбора проб не менее одного вида сырья и не менее одного вида продукции;
- навыками оценки не менее двух показателей качества исходного сырья;
- навыками оценки не менее двух показателей качества готовой продукции;
- навыками оценки результатов анализа, включая математическую обработку результатов анализа
- первичными навыками по составлению заявок на приобретение и ремонт оборудования
- навыками работы с нормативными документами на стадии оформления отчета о практике
- навыками безопасной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования при выпуске конкретного вида продукции
- способами оказания первой помощи
- навыками поиска прикладных программных средств, имеющих отношение к производству конкретной продукции (расчету основного технологического процесса, изготовлению чертежей, обработки экспериментальных данных).

5. Виды учебной работы и их объем

Вид учебной работы	Объем		в том числе в форме практической подготовки	
	з.е.	акад. ч.	з.е.	акад. ч.
Общая трудоемкость	9	324	8,89	320
Контактная работа –аудиторные занятия	0,18	6,4	0,17	6
Лекции	0,06	2	0,06	2
Практические занятия	0,11	4	0,11	4
Самостоятельная работа	8,72	314	8,72	314
В том числе:				
Работа с источниками информации и систематизация данных		70	0	0
Прохождение практики		192	0	0
Написание отчета		40	0	0
Подготовка к защите отчета		12	0	0
Форма (ы) контроля:	Зачет с оценкой			
Контактная работа - промежуточная аттестация	0,01	0,4		
Контроль (зачет с оценкой)	0.1	3,6		



Новомосковский институт
РХТУ им. Д.И. Менделеева
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ПРОСТОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Владелец: *Овчаров Александр Владимирович*
Заместитель директора по
учебной и научной работе,
Служба заместителя директора
по учебной и научной работе

Подписан: 02:07:2024 14:53:57